|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Заявка на проведення неруйнівного контролю ☐** | **Додаток №2-1 до Договору №437 -21** |
| **Від 07.09.2021 року**  |
| **Заявка на проведення випробувань руйнівними методами ☐** | **Заявка №**  |
| **Дата:** |
| **Замовник**  | **Представник замовника (конт. тел.)** |
| **Термін виконання замовлення** | **Дата виконання:** |
| **УМОВИ ВИПРОБУВАННЯ НА ТЕРИТОРІЇ ЗАМОВНИКА**ЗРАЗОК |
| 1 | Місце і дата проведення контролю |  |
| 2 | Температура навколишнього середовища (0С) |  |
| 3 | Температура об'єкта контролю (0С) |  |
| 4 | Висота проведення контролю (м.) |  |
| 5 | Стан поверхні, (Ra) |  |
| 6 | Обсяг контролю, (м, %) |  |
| 7 | Наявність пропускної системи |  |
| 8 | Мова звітної документації | **УКР-☐** | **РУС-☐** | **ENG-☐** | **УКР/ ENG -☐** | **РУС/ ENG -☐** |
| **ДАНІ ПРО ОБ'ЄКТ / ДАНІ ПРО ЗРАЗКИ** |
| 1 | Стандарт на атестацію (при атестації зварника чи технології зварювання) |  |
| 2 | П.І.Б. зварника |  |
| 3 | Ідентифікація № клейма зварника |  |
| 4 | Спосіб зварювання |  |
| 5 | Марка і група основного металу |  |
| 6 | Марка і тип зварювальних матеріалів |  |
| 7 | Захист зони зварювання |  |
| 8 | Вид зразка при атестації (труба / пластина) |  |
| 9 | Товщина (мм) |  |
| 10 | Типорозмір зварного з'єднання(діаметр, довжина), мм |  |
| 11 | Технологічні деталі шва (тип шва) |  |
| 12 | Положення зварного з'єднання в просторі при атестації |  |
| 13 | Номер зварного з'єднання за кресленням (маркування зразка при атестації)  |  |
| 14 | Спосіб (режими) термообробки |  |
| 15 | № WPS |  |
| 16 | Документ з оцінки якості |  |
| 17 | Методи неруйнівного контролю |  |
| 18 | Руйнівні методи випробувань |  |
| 19 | Визначення хімічного складу стали (визначення марки матеріалу) |  |
| 20 | Повернення зразків Замовнику (при атестації) |  |
| **Замовник:** |  |  |  |
| **(П.І.Б.)** | **(Підпис)** | **(Дата)** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Акт****Про відбирання проб зразків для досліджень в лабораторії ТОВ «ЦПДК»** | **Додаток № 2-2** **до Договору №437-21** |
| **Від 03.09.2021 року**  |
| **Акт №**  |
| **Дата:** |
| **Замовник**ЗРАЗОК | **Представник замовника (конт. тел.)** |
| **Термін виконання замовлення** | **Дата виконання:** |
| **Загальні дані** |
| **1** | **Місце і дата проведення відбирання** |  |
| **2** | **Стандарт за яким відібрані зразки(процедура, методика)** |  |
| **3** | **Метод яким було виконано відбирання зразків** | **Без механічної обробки - ☐Розпилювання - ☐**  | **Фрезерування - ☐Штампування - ☐** |
| **4** | **Мова звітної документації** | **УКР-☐** | **РУС-☐** | **ENG-☐** | **УКР/ENG -☐** | **РУС/ENG-☐** |
| **5** | **Повернення зразків замовнику** | **Повернути за адресом вказаним нижче - ☐****Зразки повертати не потрібно - ☐** |
| **6** | **Адреса для відправлення звітної документації та повернення зразків** |  |
| **Зразки відібрані для наступних досліджень (необхідне відмітити -****☒):** |
| **1** | **Визначення масової частки хімічного елемента у сталі** | **☐** |
| **2** | **Визначення хімічного складу сталі (визначення марки матеріалу)** | **☐** |
| **3** | **Металографічні дослідження**  | **☐** |
| **4** | **Механічні дослідження** | **☐** |
| **5** | **Дослідження на МКК** | **☐** |
| **6** | **Визначення вмісту феритної фази в наплавленому металі** | **☐** |
| **7** | **Замір твердості** | **☐** |
| **8** | **Вимір шорсткості поверхні основного металу** | **☐** |
| **Загальні дані про відібрані зразки** |
| **№ зразка** | **Найменування об'єкта досліджень****(труба, листовий прокат, виріб, тощо)** | **Типорозмір (діаметр, товщина), мм.** | **№ сертифікату** **/ видаткової накладної** | **Примітка** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **Представники комісії від Замовника при виконанні відбирання зразків (ПІБ, посада, підпис)** |
| **1** |  |
| **2** |  |