|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **Заявка на проведення неруйнівного контролю [ ]**  | **Додаток до договору №:** |
|  |
| **Заявка на проведення руйнівного контролю [ ]**  | **Заявка №**  |
| **Дата:** |
| **Замовник** | **Представник замовника (конт. тел.)** |
|  |  |
| **УМОВИ ВИПРОБУВАННЯ НА ТЕРИТОРІЇ ЗАМОВНИКА** |
| **1** | **Місце і дата проведення контролю** |  |
| **2** | **Найменування об’єкта, вузла, виробу** |  |
| **3** | **Номер креслення, схеми** |  |
| **4** | **Температура навколишнього середовища (0С)** |  |
| **5** | **Температура об'єкта контролю (0С)** |  |
| **6** | **Висота розташування об’єкта контролю (відмітка +0,00)**  |  |
| **7** | **Стан поверхні, (Ra)** |  |
| **8** | **Обсяг контролю, (м.п., %)** |  |
| **9** | **Наявність пропускної системи** |  |
| **10** | **Мова звітної документації** | **УКР-[ ]**  | **РУС-[ ]**  | **ENG-[ ]**  | **УКР/ ENG -[ ]**  | **РУС/ ENG -[ ]**  |
| **ДАНІ ПРО ОБ'ЄКТ / ДАНІ ПРО ЗРАЗКИ** |
| **1** | **Стандарт на атестацію (при атестації зварника чи технології зварювання)** |  |
| **2** | **П.І.Б. зварника (№ клейма зварника)** |  |
| **3** | **Номер зварного з'єднання за кресленням (маркування зразка при атестації)** |  |
| **4** | **Спосіб зварювання** |  |
| **5** | **Марка та група основного металу** |  |
| **6** | **Марка та тип зварювальних матеріалів** |  |
| **7** | **Захист зони зварювання** |  |
| **8** | **Вид зразка при атестації (труба -T, пластина-P)** | **Т+Т - [ ]**  | **T+P - [ ]**  | **P+P - [ ]**  |
| **9** | **Товщина основного металу (мм)** | **t=** |
| **10** | **Розмір зварного з'єднання (діаметр, довжина), (мм)** | **Ø** | **L=** |
| **11** | **Технологічні деталі зварного з'єднання** |  |
| **12** | **Положення зварного з'єднання в просторі при атестації** |  |
| **13** | **Спосіб (режими) термообробки** |  |
| **14** | **№ WPS** |  |
| **15** | **Документ з оцінки якості** |  |
| **16** | **Методи неруйнівного контролю** | **VT-[ ]**  | **PT-[ ]**  | **MT-[ ]**  | **UT-[ ]**  | **RT-[ ]**  | **LT-[ ]**  |
| **17** | **Руйнівні методи випробувань** |  |
| **18** | **Визначення хімічного складу/марки сталі**  |  |
| **19** | **Повернення зразків замовнику**  | **ТАК-[ ]**  | **НІ-[ ]**  |